

Ciepło z natury

termet®

7

LAT  
GWARANCJI  
YEAR  
WARRANTY



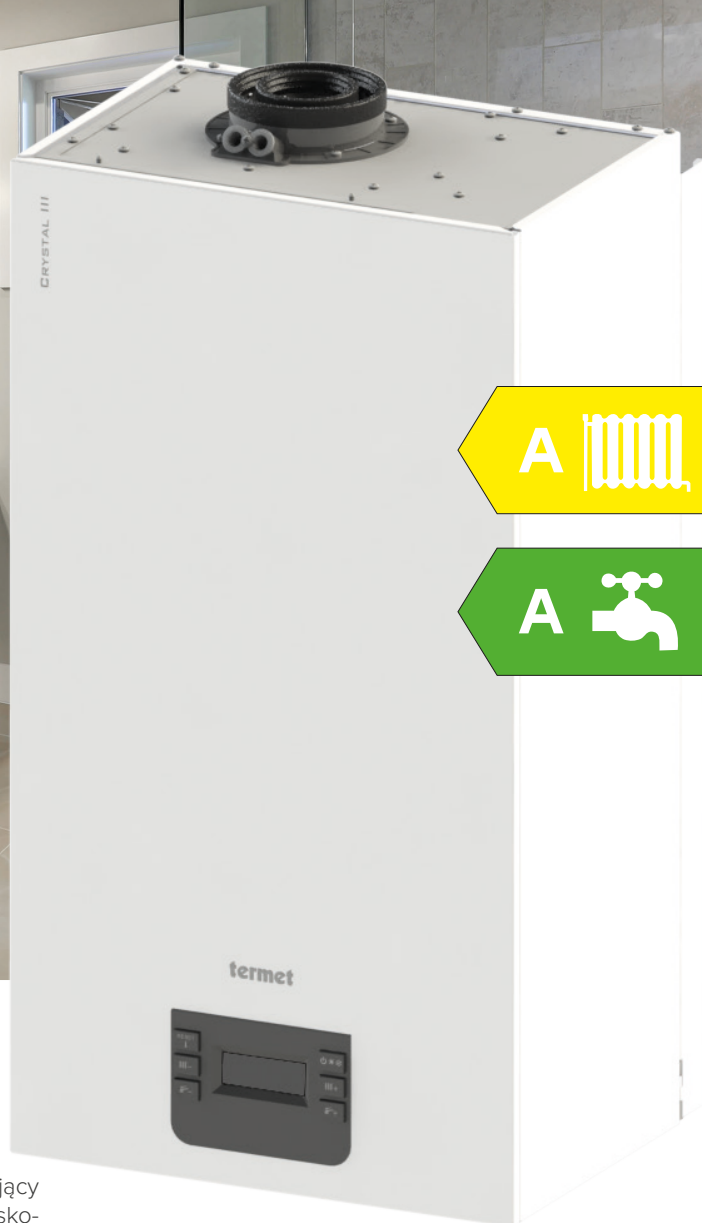
WYMIENNIK  
CIEPŁA INOX  
HEAT  
EXCHANGER



UKŁADY  
KASKADOWE  
CASCADE  
SYSTEMS



Akademia Ciepła Termet



Gazowe kotły kondensacyjne

## CRYSTAL III

Nowoczesny kocioł kondensacyjny CRYSTAL III charakteryzujący się cichą pracą i kompaktową konstrukcją, co sprawia, że doskonale sprawdzi się w różnych warunkach. To ekonomiczne i niezwykle ekologiczne rozwiązanie jest odpowiednie zarówno do nowych budynków, jak i modernizowanych instalacji grzewczych. Wybór kotła kondensacyjnego to gwarancja komfortu ciepłego, oszczędności oraz niezawodności na długie lata.



Zastosowanie regulatora z funkcją Open-Therm CR 11011 zwiększa efektywność energetyczną urządzenia na cele grzewcze do klasy A+

Informacje/Zamówienia: +48 603 447 425

## ZALETY TECHNICZNO-UŻYTKOWE

### 1 WYMIENNIK CIEPŁA

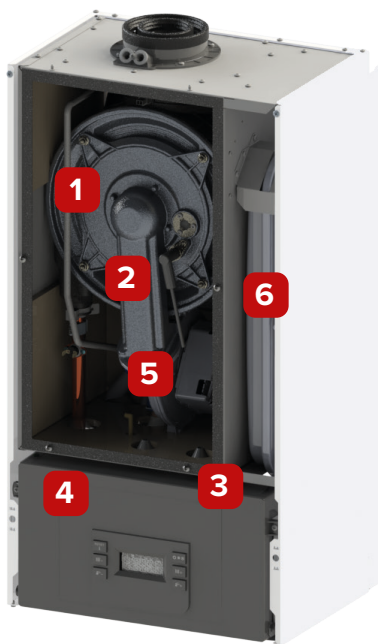
- wykonany z trwałej i wytrzymałej stali nierdzewnej
- odporny na korozję i działanie kondensatu co gwarantuje jego długą żywotność
- wysoka odporność na temperatury i zmienne warunki pracy minimalizuje ryzyko uszkodzeń

### 2 PALNIK

- cylindryczna konstrukcja zapewnia optymalne mieszanie gazu z powietrzem, co zwiększa efektywność procesu spalania
- szeroki zakres modulacji mocy pozwala dostosować pracę kotła do rzeczywistego zapotrzebowania na ciepło
- niska emisja NOx czyni kocioł bardzo ekologicznym rozwiązaniem

### 3 POMPA OBIEGOWA

- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI≤0,23) z automatycznym odpowietrznikiem



### 4 PANEL STEROWANIA

- nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD i pełną autodiagnostyką
- intuicyjny interfejs umożliwiający szybkie i wygodne ustawienie parametrów pracy kotła
- system komunikacji Open-Therm



### 5 WENTYLATOR

- oszczędność energii dzięki modułowanemu wentylatorowi sterowanemu elektronicznie który, umożliwia automatyczne dostosowanie prędkości wentylatora do zapotrzebowania na ciepło

### 6 NACZYNIĘ WZBIORCZE

- pojemność 8 litrów
- umieszczone z boku kotła co zapewnia łatwy dostęp bezpośrednio po ściągnięciu osłony
- kompensuje zmiany objętości wody w instalacji grzewczej, zapobiegając gwałtownym skokom ciśnienia

## PARAMETRY TECHNICZNE CRYSTAL III

PARAMETRY TECHNICZNE	JEDNOFUNKCYJNE			DWUFUNKCYJNE				
	20	25	35	20/20	20/25	25/30	35/40	
<b>Obieg c.o.</b> 	Klasa sezonowej efektywności ogrzewania pomieszczeń	A	A	A	A	A	A	
	Moc grzewcza	20	25	35	20	20	25	35
	Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń η <sub>s</sub>	94 %	94 %	94 %	94 %	94 %	94 %	94 %
	Roczne zużycie energii (Q <sub>HE</sub> )	38,4 GJ	47,3 GJ	70,1 GJ	38,4 GJ	38,4 GJ	47,3 GJ	70,1 GJ
	Moc cieplna (przy temp. 50/30°C)	3,8-21,0 kW	4,9-26,6 kW	5,5-38,0 kW	3,8-21,0 kW	3,8-21,0 kW	4,9-26,6 kW	5,5-38,0 kW
	Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia kotła i temp. wody powrotnej 30°C	~108 %	~108 %	~108 %	~108 %	~108 %	~108 %	~108 %
	Maksymalne ciśnienie wody	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Pojemność naczynia wzbiorczego	8 dm <sup>3</sup>	8 dm <sup>3</sup>	8 dm <sup>3</sup>	8 dm <sup>3</sup>	8 dm <sup>3</sup>	8 dm <sup>3</sup>	8 dm <sup>3</sup>	
<b>Obieg c.w.u.</b> 	Klasa efektywności energetycznej podgrzewania wody	-	-	-	A	A	A	A
	Deklarowany profil obciążenia	-	-	-	L	L	L	XL
	Efektywność energetyczna podgrzewania wody η <sub>wh</sub>	-	-	-	81 %	75 %	79 %	88 %
	Moc cieplna (przy temp. 80/60°C)	-	-	-	3,4-19,1 kW	3,4-24,1 kW	4,4-30,0 kW	5,0-39,2 kW
	Przepływ c.w.u. dla Δt=30°C	-	-	-	9 dm <sup>3</sup> /min	12 dm <sup>3</sup> /min	14,0 dm <sup>3</sup> /min	19,0 dm <sup>3</sup> /min
	Roczne zużycie paliwa (AFC)	-	-	-	11 GJ	13 GJ	12 GJ	17 GJ
	Poziom mocy akustycznej	47,4 dB	48,9 dB	50,8 dB	47,4 dB	47,4 dB	48,9 dB	50,8 dB
	<b>Emisja tlenków azotu NO<sub>x</sub></b>	<b>32,3</b> mg/kWh	<b>35,8</b> mg/kWh	<b>39,7</b> mg/kWh	<b>32,3</b> mg/kWh	<b>32,3</b> mg/kWh	<b>35,8</b> mg/kWh	<b>39,7</b> mg/kWh
	Podłączenie do przewodu kominowego	Koncentryczne Ø80/Ø125 mm, Ø60/Ø100 mm lub dwa pojedyncze Ø80* mm						
	Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	~ 230 ±10%/ 50Hz						
Wysokość x szerokość x głębokość	775 x 400 x 310 mm							
Waga	32,0 kg	34,0 kg	37 kg	33,0 kg	33,0 kg	35,0 kg	40,0 kg	

\* przy zastosowaniu kolektora podłączeniowego rozdzielczego Ø60/100 mm na 2x Ø80mm o numerze katalogowym T 9000 04 02 46

Współpraca z zasobnikiem c.w.u.

konieczność dokupienia czujnika NTC zasobnika o numerze katalogowym Z 0960 00 10 00